ARCELORMITTAL BRASIL S.A.

ArcelorMittal

Usina / Plant: ArcelorMittal Vega

BR 280 km 11 S/Nº, Morro Grande, São Francisco do Sul, SC, 89240-000,
CNPJ: 17.469.701/0106-44, Tel/Fone: (5547) 3471-0550, Fax: (5547) 3471-0601

Certificado de Qualidade / Mill Sheet / Quality Certificate

Ordem de Venda / Order No:	Nº do pedido do cliente / Buyer ref. No:	Nº pedido do consumidor / Customer Ref. No:	Nº do certificado / Certificate	Data de emissão / Issue Date:
202038469 / 000001	93722	RC AMD	009477418701	29.12.2025

Consumidor / Customer:	Cliente final / End user:	Part Number:
ARCELORMITTAL BRASIL S.A.	ARCELORMITTAL BRASIL S.A.	CONFORME NORMA

Aplicação / Aplication:	Produto / Product:	Norma do Produto / Product Standard:	Revestimento / Coating:	Pós-tratamento/ Post-treatment:	Revestimento Especial / Special coating:
CONSTRUÇÃO CIVIL E PERFILAÇÃO - TELHAS NÃO PINTADA / CIVIL CONSTRUCTION AND PROFILING - UNPAINTED ROOFI	BGLPA 0,43 X 1200 ASTM A792 AZ150 4A8,5T / BGLPA 0,43 X 1200 ASTM	NBR 15578 - AZC	AZ 150	Sem Tratamento Quimico	REVESTIMENTO ACRÍLICO

Espessura / Thickness:(MM)	Largura / Width: (MM)	Borda / Edge:	Tipo de dimensão / type of dimension:	Óleo / Oil:	Tipo de Óleo/ Oil Type	Aspecto Superficial / Surface Aspect:	Cond. Especial / Special Cond.:	Nº Protocolo / No Protocol:	Solda / Weld:
0,43	1.200	Natural	Nominal	Não/No		X	NORMAL		Não / No

Composição Química/ Chemical Composition (%) - L = Análise de Panela / Ladle Analysis - P = Análise de Produto / Product Analysis

Corrida	Cód.	Início(m)	Fim(m)	C	Si	Mn	P	S	Al	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	N	Sn	Ti	B	Ca
9401421	L	0	1836	0,0289	0,0150	0,2220	0,0150	0,0089	0,0470	0,0310	0,0090	0,0230	0,0010	0,0000	0,0004	0,0014	0,0030	0,0010	0,0002	0,0000

Nº Amostra / Sample Nº	Início / Begin (m)	Fim / End (m)	Tração / Tensile Unidade / Unit = MPA Base / Basis =						Anisotropia / Anisotropy				Valor BH / BH Value	LETT Lim. Escoam. após Trat. Térmico	Dobramento / Bending Base :		Dureza / Hardness Test:		Embutimento / Cupping test	Rugosidade / roughness	Densidade de picos / Peaks	Expansão de furo / hole expansion	Grão/ Gr.Sz	Inclusões / Inclusion				Revestimento / Coating			
			Pos - Dir / Position-Direction	LE / YS	LR / TS	Razão El / Yield Ratio (%)	Along / Elong (%)	AlU Alongamento Uniforme	n	r	$\bar{n}$	$\bar{r}$			Pos - Dir / Position-Direction	Julg / Julgment (Ângulo / Ratio)	Posição / Position	Média/ Average	()	()		()	TGF / FGS					Ens. Aderência / Adherence test	Face superior / Top side	Face inferior / Bottom side	Total
N/A	0	1836					0,0																					APROV	78 (G/M2)	78 (G/M2)	156 (G/M2)

Num.Lote / lot ID	NºNFe / Issue Number	Peso líq. / Net weight t	Peso Bruto / Gross Wheight(t)	Corrida / Heat No	Comp.Real / Real Length(m)	Amostra 1 / Sample 1	Amostra 2 / Sample 2	NCM
25151711K		6,805	6823,000	9401421	1.836,00	N/A		72106100

Códigos / Codes

(1) POSIÇÃO / POSITION
(1) I - Inicio / Begininning;
M - Meio / Middle;
F - Fim / End
DIREÇÃO / DIRECTION
(2) T - Transversal / Transverse;
L - Longitudinal / Longitudinal;
D - Diagonal / Diagonal

(2) INCLUSÕES
TIPO / TYPE
A - Sulfeto / Sulphide
B - Aluminato / Aluminate
C - Silicato / Silicate
D - Óxido / Oxide
T - Total / Total
SÉRIE
F - Fina / Thin
G - Grossa / Heavy

Obs.

COUNTRY OF MELT AND POUR: BRAZIL

CERTIFICAMOS QUE O MATERIAL AQUI DESCRITO, FOI INSPECIONADO E APROVADO DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES. QUE NÃO ESTÁ CONTAMINADO POR RADIOATIVIDADE ACIMA DOS LIMITES NORMAIS E QUE O MATERIAL NÃO SOFREU CONTAMINAÇÃO POR MERCURIO DURANTE O SEU PROCESSO DE FABRICAÇÃO. / WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORY INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATIONS, HAS NOT BEEN CONTAMINATED BY ANY RADIOACTIVITY ABOVE NORMAL BACKGROUND LEVELS AND HAS NOT COME INTO CONTACT WITH ANY MERCURY BEARING INSTRUMENTS OR MERCURE CONTAMINANTS DURING ITS PRODUCTIVE PROCESS.
PROCESSO DE FABRICAÇÃO: DECAPAGEM - LAMINADOR A FRIO CONTINUO - RECOZIMENTO EM CAIXA - LAMINADOR DE ENCRUAMENTO - RECOZIMENTO CONTÍNUO - GALVANIZAÇÃO. / MANUFACTURING PROCESS: PICKLING LINE - TANDEM COLD MILL- BATCH ANNEALING FURNACE - SKIN-PASS MILL - ANNEALING FURNACE - CONTINUOUS HOT-DIP GALVANIZING LINE.
CERTIFICAÇÕES: IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001.

Carlos Alberto Ferreira
Gerência de Assistência Técnica a Clientes
Customer Technical Support Manager

ARCELORMITTAL BRASIL S.A.

Certificado de Qualidade / Mill Sheet / Quality Certificate

Usina / Plant: ArcelorMittal Vega

BR 280 km 11 S/Nº, Morro Grande, São Francisco do Sul, SC, 89240-000,
CNPJ: 17.469.701/0106-44, Tel/Fone: (5547) 3471-0550, Fax: (5547) 3471-0601

Ordem de Venda / Order No:	Nº do pedido do cliente / Buyer ref. No:	Nº pedido do consumidor / Customer Ref. No:	Nº do certificado / Certificate	Data de emissão / Issue Date:
202038469 / 000001	93722	RC AMD	009477357501	29.12.2025

Consumidor / Customer:	Cliente final / End user:	Part Number:
ARCELORMITTAL BRASIL S.A.	ARCELORMITTAL BRASIL S.A.	CONFORME NORMA

Aplicação / Aplication:	Produto / Product:	Norma do Produto / Product Standard:	Revestimento / Coating:	Pós-tratamento/ Post-treatment:	Revestimento Especial / Special coating:
CONSTRUÇÃO CIVIL E PERFILAÇÃO - TELHAS NÃO PINTADA / CIVIL CONSTRUCTION AND PROFILING - UNPAINTED ROOFI	BGLPA 0,43 X 1200 ASTM A792 AZ150 4A8,5T / BGLPA 0,43 X 1200 ASTM	NBR 15578 - AZC	AZ 150	Sem Tratamento Quimico	REVESTIMENTO ACRÍLICO

Espessura / Thickness:(MM)	Largura / Width: (MM)	Borda / Edge:	Tipo de dimensão / type of dimension:	Óleo / Oil:	Tipo de Óleo/ Oil Type	Aspecto Superficial / Surface Aspect:	Cond. Especial / Special Cond.:	Nº Protocolo / No Protocol:	Solda / Weld:
0,43	1.200	Natural	Nominal	Não/No		X	NORMAL		Não / No

Composição Química/ Chemical Composition (%) - L = Análise de Panela / Ladle Analysis - P = Análise de Produto / Product Analysis

Corrida	Cód.	Início(m)	Fim(m)	C	Si	Mn	P	S	Al	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	N	Sn	Ti	B	Ca
9401421	L	0	1836	0,0289	0,0150	0,2220	0,0150	0,0089	0,0470	0,0310	0,0090	0,0230	0,0010	0,0000	0,0004	0,0014	0,0030	0,0010	0,0002	0,0000

Nº Amostra / Sample Nº	Início / Begin (m)	Fim / End (m)	Tração / Tensile Unidade / Unit = MPA Base / Basis = Pos.-Dir / Position-Direction	LE / YS	LR / TS	Razão El / Yield Ratio (%)	Along / Elong (%)	AlU Alongamento Uniforme	Anisotropia / Anisotropy n	r	n̄	r̄	Valor BH / BH Value	LET Lim. Escoam. após Tral. Térmico	Dobramento / Bending Base : Pos.-Dir / Position-Direction	Julg / Julgment (Ângulo / Ratio)	Dureza / Hardness Test: Posição / Position	Média/ Average	Embutimento / Cupping test ()	Rugosidade / roughness ()	Densidade de picos / Peaks	Expansão de furo / hole expansion ()	Grão/ Gr.Sz TGF / FGS	Inclusões / Inclusion				Revestimento / Coating Ens. Aderência / Adherence test	Face superior / Top side (G/M2)	Face inferior / Bottom side (G/M2)	Total (G/M2)
N/A	0	1836					0,0																					APROV	79	77	156

Num.Lote / lot ID	NºNFe / Issue Number	Peso liq. / Net weight t	Peso Bruto / Gross Wheight(t)	Corrida / Heat No	Comp.Real / Real Length(m)	Amostra 1 / Sample 1	Amostra 2 / Sample 2	NCM
25151712N		6,805	6823,000	9401421	1.836,00	N/A		72106100

Códigos / Codes

(1) POSIÇÃO / POSITION
(1) I - Início / Beginning;
M - Meio / Middle;
F - Fim / End
DIREÇÃO / DIRECTION
(2) T - Transversal / Transverse;
L - Longitudinal / Longitudinal;
D - Diagonal / Diagonal

(2) INCLUSÕES
TIPO / TYPE
A - Sulfeto / Sulphide
B - Aluminato / Aluminate
C - Silicato / Silicate
D - Óxido / Oxide
T - Total / Total
SÉRIE
F - Fina / Thin
G - Grossa / Heavy

Obs.

COUNTRY OF MELT AND POUR: BRAZIL

CERTIFICAMOS QUE O MATERIAL AQUI DESCRITO, FOI INSPECIONADO E APROVADO DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES. QUE NÃO ESTÁ CONTAMINADO POR RADIOATIVIDADE ACIMA DOS LIMITES NORMAIS E QUE O MATERIAL NÃO SOFREU CONTAMINAÇÃO POR MERCURIO DURANTE O SEU PROCESSO DE FABRICAÇÃO. / WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORY INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATIONS. HAS NOT BEEN CONTAMINATED BY ANY RADIOACTIVITY ABOVE NORMAL BACKGROUND LEVELS AND HAS NOT COME INTO CONTACT WITH ANY MERCURY BEARING INSTRUMENTS OR MERCURE CONTAMINANTS DURING ITS PRODUCTIVE PROCESS.
PROCESSO DE FABRICAÇÃO: DECAPAGEM - LAMINADOR A FRIO CONTÍNUO - RECOZIMENTO EM CAIXA - LAMINADOR DE ENCRUAMENTO - RECOZIMENTO CONTÍNUO - GALVANIZAÇÃO. / MANUFACTURING PROCESS: PICKLING LINE - TANDEM COLD MILL- BATCH ANNEALING FURNACE - SKIN-PASS MILL - ANNEALING FURNACE - CONTINUOUS HOT-DIP GALVANIZING LINE.
CERTIFICAÇÕES: IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001.

Carlos Alberto Ferreira
Gerência de Assistência Técnica a Clientes
Customer Technical Support Manager

ARCELORMITTAL BRASIL S.A.

ArcelorMittal

Usina / Plant: ArcelorMittal Vega

BR 280 km 11 S/Nº, Morro Grande, São Francisco do Sul, SC, 89240-000,
CNPJ: 17.469.701/0106-44, Tel/Fone: (5547) 3471-0550, Fax: (5547) 3471-0601

Certificado de Qualidade / Mill Sheet / Quality Certificate

Ordem de Venda / Order No:	Nº do pedido do cliente / Buyer ref. No:	Nº pedido do consumidor / Customer Ref. No:	Nº do certificado / Certificate	Data de emissão / Issue Date:
202038469 / 000001	93722	RC AMD	009477603501	29.12.2025

Consumidor / Customer:	Cliente final / End user:	Part Number:
ARCELORMITTAL BRASIL S.A.	ARCELORMITTAL BRASIL S.A.	CONFORME NORMA

Aplicação / Aplication:	Produto / Product:	Norma do Produto / Product Standard:	Revestimento / Coating:	Pós-tratamento/ Post-treatment:	Revestimento Especial / Special coating:
CONSTRUÇÃO CIVIL E PERFILAÇÃO - TELHAS NÃO PINTADA / CIVIL CONSTRUCTION AND PROFILING - UNPAINTED ROOFI	BGLPA 0,43 X 1200 ASTM A792 AZ150 4A8,5T / BGLPA 0,43 X 1200 ASTM	NBR 15578 - AZC	AZ 150	Sem Tratamento Quimico	REVESTIMENTO ACRÍLICO

Espessura / Thickness:(MM)	Largura / Width: (MM)	Borda / Edge:	Tipo de dimensão / type of dimension:	Óleo / Oil:	Tipo de Óleo/ Oil Type	Aspecto Superficial / Surface Aspect:	Cond. Especial / Special Cond.:	Nº Protocolo / No Protocol:	Solda / Weld:
0,43	1.200	Natural	Nominal	Não/No		X	NORMAL		Não / No

Composição Química/ Chemical Composition (%) - L = Análise de Panela / Ladle Analysis - P = Análise de Produto / Product Analysis

Corrida	Cód.	Início(m)	Fim(m)	C	Si	Mn	P	S	Al	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	N	Sn	Ti	B	Ca
9401422	L	0	1850	0,0304	0,0110	0,2220	0,0160	0,0077	0,0420	0,0220	0,0060	0,0230	0,0010	0,0000	0,0004	0,0020	0,0020	0,0010	0,0002	0,0000

Nº Amostra / Sample Nº	Início / Begin (m)	Fim / End (m)	Tração / Tensile Unidade / Unit = MPA Base / Basis =						Anisotropia / Anisotropy				Valor BH / BH Value	LETT Lim. Escoam. após Trat. Térmico	Dobramento / Bending Base :		Dureza / Hardness Test:		Embutimento / Cupping test	Rugosidade / roughness	Densidade de picos / Peaks	Expansão de furo / hole expansion	Grão/ Gr.Sz	Inclusões / Inclusion				Revestimento / Coating			
			Pos - Dir / Position-Direction	LE / YS	LR / TS	Razão El / Yield Ratio (%)	Along / Elong (%)	AlU Alongamento Uniforme	n	r	$\bar{n}$	$\bar{r}$			Pos - Dir / Position-Direction	Julg / Julgment (Ângulo / Ratio)	Posição / Position	Média/ Average	()	()		()	TGF / FGS					Ens. Aderência / Adherence test	Face superior / Top side (G/M2)	Face inferior / Bottom side (G/M2)	Total (G/M2)
N/A	0	1850					0,0																					APROV	78	78	156

Num.Lote / lot ID	NºNFe / Issue Number	Peso liq. / Net weight t	Peso Bruto / Gross Wheight(t)	Corrida / Heat No	Comp.Real / Real Length(m)	Amostra 1 / Sample 1	Amostra 2 / Sample 2	NCM
25149225H		6,820	6838,000	9401422	1.850,00	N/A		72106100

Códigos / Codes

(1) POSIÇÃO / POSITION	(2) INCLUSÕES TIPO / TYPE
(1) I - Início / Begininning;	A - Sulfato / Sulphide
M - Meio / Middle;	B - Aluminato / Aluminate
F - Fim / End	C - Silicato / Silicate
DIREÇÃO / DIRECTION	D - Óxido / Oxide
(2) T - Transversal / Transverse;	T - Total / Total
L - Longitudinal / Longitudinal;	SÉRIE
D - Diagonal / Diagonal	F - Fina / Thin
	G - Grossa / Heavy

Obs.

COUNTRY OF MELT AND POUR: BRAZIL

CERTIFICAMOS QUE O MATERIAL AQUI DESCRITO, FOI INSPECIONADO E APROVADO DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES, QUE NÃO ESTÁ CONTAMINADO POR RADIOATIVIDADE ACIMA DOS LIMITES NORMAIS E QUE O MATERIAL NÃO SOFREU CONTAMINAÇÃO POR MERCURIO DURANTE O SEU PROCESSO DE FABRICAÇÃO. / WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORY INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATIONS, HAS NOT BEEN CONTAMINATED BY ANY RADIOACTIVITY ABOVE NORMAL BACKGROUND LEVELS AND HAS NOT COME INTO CONTACT WITH ANY MERCURY BEARING INSTRUMENTS OR MERCURE CONTAMINANTS DURING ITS PRODUCTIVE PROCESS.
PROCESSO DE FABRICAÇÃO: DECAPAGEM - LAMINADOR A FRIO CONTÍNUO - RECOZIMENTO EM CAIXA - LAMINADOR DE ENCRUAMENTO - RECOZIMENTO CONTÍNUO - GALVANIZAÇÃO. / MANUFACTURING PROCESS: PICKLING LINE - TANDEM COLD MILL- BATCH ANNEALING FURNACE - SKIN-PASS MILL - ANNEALING FURNACE - CONTINUOUS HOT-DIP GALVANIZING LINE.
CERTIFICAÇÕES: IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001.

Carlos Alberto Ferreira
Gerência de Assistência Técnica a Clientes
Customer Technical Support Manager

ARCELORMITTAL BRASIL S.A.

ArcelorMittal

Usina / Plant: ArcelorMittal Vega

BR 280 km 11 S/Nº, Morro Grande, São Francisco do Sul, SC, 89240-000,
CNPJ: 17.469.701/0106-44, Tel/Fone: (5547) 3471-0550, Fax: (5547) 3471-0601

Certificado de Qualidade / Mill Sheet / Quality Certificate

Ordem de Venda / Order No:	Nº do pedido do cliente / Buyer ref. No:	Nº pedido do consumidor / Customer Ref. No:	Nº do certificado / Certificate	Data de emissão / Issue Date:
201842679 / 000001	93722	RC AMD	009477462901	29.12.2025

Consumidor / Customer:	Cliente final / End user:	Part Number:
ARCELORMITTAL BRASIL S.A.	ARCELORMITTAL BRASIL S.A.	CONFORME NORMA

Aplicação / Aplication:	Produto / Product:	Norma do Produto / Product Standard:	Revestimento / Coating:	Pós-tratamento/ Post-treatment:	Revestimento Especial / Special coating:
CONSTRUÇÃO CIVIL E PERFILAÇÃO - TELHAS NÃO PINTADA / CIVIL CONSTRUCTION AND PROFILING - UNPAINTED ROOFI	BGLPA 0,43 X 1200 ASTM A792 AZ150 4A8,5T / BGLPA 0,43 X 1200 ASTM	NBR 15578 - AZC	AZ 150	Sem Tratamento Quimico	REVESTIMENTO ACRÍLICO

Espessura / Thickness:(MM)	Largura / Width: (MM)	Borda / Edge:	Tipo de dimensão / type of dimension:	Óleo / Oil:	Tipo de Óleo/ Oil Type	Aspecto Superficial / Surface Aspect:	Cond. Especial / Special Cond.:	Nº Protocolo / No Protocol:	Solda / Weld:
0,43	1.200	Natural	Nominal	Não/No		X	NORMAL		Não / No

Composição Química/ Chemical Composition (%) - L = Análise de Panela / Ladle Analysis - P = Análise de Produto / Product Analysis

Corrida	Cód.	Início(m)	Fim(m)	C	Si	Mn	P	S	Al	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	N	Sn	Ti	B	Ca
9401208	L	0	1889	0,0462	0,0160	0,2380	0,0140	0,0051	0,0460	0,0350	0,0090	0,0230	0,0020	0,0000	0,0008	0,0012	0,0020	0,0010	0,0001	0,0000

Nº Amostra / Sample Nº	Início / Begin (m)	Fim / End (m)	Tração / Tensile Unidade / Unit = MPA Base / Basis = Pos - Dir / Position-Direction	LE / YS	LR / TS	Razão El / Yield Ratio (%)	Along / Elong (%)	AlU Alongamento Uniforme	Anisotropia / Anisotropy n	r	n̄	r̄	Valor BH / BH Value	LETT Lim. Escoam. após Trat. Térmico	Dobramento / Bending Base : Pos - Dir / Position-Direction	Julg / Julgment (Ângulo / Ratio)	Dureza / Hardness Test: Posição / Position	Média/ Average	Embutimento / Cupping test ()	Rugosidade / roughness ()	Densidade de picos / Peaks	Expansão de furo / hole expansion ()	Grão/ Gr.Sz TGF / FGS	Inclusões / Inclusion				Revestimento / Coating Ens. Aderência / Adherence test	Face superior / Top side (G/M2)	Face inferior / Bottom side (G/M2)	Total (G/M2)
N/A	0	1889					0,0																					APROV	78	78	156

Num.Lote / lot ID	NºNFe / Issue Number	Peso liq. / Net weight t	Peso Bruto / Gross Wheight(t)	Corrida / Heat No	Comp.Real / Real Length(m)	Amostra 1 / Sample 1	Amostra 2 / Sample 2	NCM
25149469B		6,985	7003,000	9401208	1.889,00	N/A		72106100

Códigos / Codes

(1) POSIÇÃO / POSITION
(1) I - Início / Begininning;
M - Meio / Middle;
F - Fim / End
DIREÇÃO / DIRECTION
(2) T - Transversal / Transverse;
L - Longitudinal / Longitudinal;
D - Diagonal / Diagonal

(2) INCLUSÕES
TIPO / TYPE
A - Sulfeto / Sulphide
B - Aluminato / Aluminate
C - Silicato / Silicate
D - Óxido / Oxide
T - Total / Total
SÉRIE
F - Fina / Thin
G - Grossa / Heavy

Obs.

COUNTRY OF MELT AND POUR: BRAZIL

CERTIFICAMOS QUE O MATERIAL AQUI DESCRITO, FOI INSPECIONADO E APROVADO DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES. QUE NÃO ESTÁ CONTAMINADO POR RADIOATIVIDADE ACIMA DOS LIMITES NORMAIS E QUE O MATERIAL NÃO SOFREU CONTAMINAÇÃO POR MERCURIO DURANTE O SEU PROCESSO DE FABRICAÇÃO. / WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORY INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATIONS. HAS NOT BEEN CONTAMINATED BY ANY RADIOACTIVITY ABOVE NORMAL BACKGROUND LEVELS AND HAS NOT COME INTO CONTACT WITH ANY MERCURY BEARING INSTRUMENTS OR MERCURE CONTAMINANTS DURING ITS PRODUCTIVE PROCESS.
PROCESSO DE FABRICAÇÃO: DECAPAGEM - LAMINADOR A FRIO CONTÍNUO - RECOZIMENTO EM CAIXA - LAMINADOR DE ENCRUAMENTO - RECOZIMENTO CONTÍNUO - GALVANIZAÇÃO. / MANUFACTURING PROCESS PICKLING LINE - TANDEM COLD MILL- BATCH ANNEALING FURNACE - SKIN-PASS MILL - ANNEALING FURNACE - CONTINUOUS HOT-DIP GALVANIZING LINE
CERTIFICAÇÕES IATF 16949 ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001.

Carlos Alberto Ferreira
Gerência de Assistência Técnica a Clientes
Customer Technical Support Manager

ARCELORMITTAL BRASIL S.A.

Certificado de Qualidade / Mill Sheet / Quality Certificate

Usina / Plant: ArcelorMittal Vega

BR 280 km 11 S/Nº, Morro Grande, São Francisco do Sul, SC, 89240-000,
CNPJ: 17.469.701/0106-44, Tel/Fone: (5547) 3471-0550, Fax: (5547) 3471-0601

Ordem de Venda / Order No:	Nº do pedido do cliente / Buyer ref. No:	Nº pedido do consumidor / Customer Ref. No:	Nº do certificado / Certificate	Data de emissão / Issue Date:
202038468 / 000001	93722	RC AMD	009477686501	29.12.2025

Consumidor / Customer:	Cliente final / End user:	Part Number:
ARCELORMITTAL BRASIL S.A.	ARCELORMITTAL BRASIL S.A.	CONFORME NORMA

Aplicação / Aplication:	Produto / Product:	Norma do Produto / Product Standard:	Revestimento / Coating:	Pós-tratamento/ Post-treatment:	Revestimento Especial / Special coating:
CONSTRUÇÃO CIVIL E PERFILAÇÃO - TELHAS NÃO PINTADA / CIVIL CONSTRUCTION AND PROFILING - UNPAINTED ROOFI	BGLPA 0,43 X 1200 ASTM A792 AZ150 4A8,5T / BGLPA 0,43 X 1200 ASTM	NBR 15578 - AZC	AZ 150	Sem Tratamento Quimico	REVESTIMENTO ACRÍLICO

Espessura / Thickness:(MM)	Largura / Width: (MM)	Borda / Edge:	Tipo de dimensão / type of dimension:	Óleo / Oil:	Tipo de Óleo/ Oil Type	Aspecto Superficial / Surface Aspect:	Cond. Especial / Special Cond.:	Nº Protocolo / No Protocol:	Solda / Weld:
0,43	1.200	Natural	Nominal	Não/No		X	NORMAL		Não / No

Composição Química/ Chemical Composition (%) - L = Análise de Panela / Ladle Analysis - P = Análise de Produto / Product Analysis

Corrida	Cód.	Início(m)	Fim(m)	C	Si	Mn	P	S	Al	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	N	Sn	Ti	B	Ca
9401428	L	0	1847	0,0313	0,0120	0,2220	0,0150	0,0104	0,0410	0,0270	0,0080	0,0240	0,0010	0,0000	0,0002	0,0010	0,0030	0,0010	0,0002	0,0000

Nº Amostra / Sample Nº	Início / Begin (m)	Fim / End (m)	Tração / Tensile Unidade / Unit = MPA Base / Basis = Pos - Dir / Position-Direction	LE / YS	LR / TS	Razão El / Yield Ratio (%)	Along / Elong (%)	AlU Alongamento Uniforme	Anisotropia / Anisotropy n	r	-n	-r	Valor BH / BH Value	LETT Lim. Escoam. após Trat. Térmico	Dobramento / Bending Base : Pos - Dir / Position-Direction	Julg / Julgment (Ângulo / Ratio)	Dureza / Hardness Test: Posição / Position	Média/ Average	Embutimento / Cupping test ()	Rugosidade / roughness ()	Densidade de picos / Peaks	Expansão de furo / hole expansion ()	Grão/ Gr.Sz TGF / FGS	Inclusões / Inclusion				Revestimento / Coating Ens. Aderência / Adherence test	Face superior / Top side (G/M2)	Face inferior / Bottom side (G/M2)	Total (G/M2)
N/A	0	1847					0,0																					APROV	81	78	159

Num.Lote / lot ID	NºNFe / Issue Number	Peso líq. / Net weight t	Peso Bruto / Gross Wheight(t)	Corrida / Heat No	Comp.Real / Real Length(m)	Amostra 1 / Sample 1	Amostra 2 / Sample 2	NCM
25147916B		6,835	6853,000	9401428	1.847,00	N/A		72106100

Códigos / Codes

(1) POSIÇÃO / POSITION
(1) I - Início / Beginning;
M - Meio / Middle;
F - Fim / End
DIREÇÃO / DIRECTION
(2) T - Transversal / Transverse;
L - Longitudinal / Longitudinal;
D - Diagonal / Diagonal

(2) INCLUSÕES
TIPO / TYPE
A - Sulfeto / Sulphide
B - Aluminato / Aluminate
C - Silicato / Silicate
D - Óxido / Oxide
T - Total / Total
SÉRIE
F - Fina / Thin
G - Grossa / Heavy

Obs.

COUNTRY OF MELT AND POUR: BRAZIL

CERTIFICAMOS QUE O MATERIAL AQUI DESCRITO, FOI INSPECIONADO E APROVADO DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES, QUE NÃO ESTÁ CONTAMINADO POR RADIOATIVIDADE ACIMA DOS LIMITES NORMAIS E QUE O MATERIAL NÃO SOFREU CONTAMINAÇÃO POR MERCURIO DURANTE O SEU PROCESSO DE FABRICAÇÃO. / WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORY INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATIONS. HAS NOT BEEN CONTAMINATED BY ANY RADIOACTIVITY ABOVE NORMAL BACKGROUND LEVELS AND HAS NOT COME INTO CONTACT WITH ANY MERCURY BEARING INSTRUMENTS OR MERCURE CONTAMINANTS DURING ITS PRODUCTIVE PROCESS.
PROCESSO DE FABRICAÇÃO: DECAPAGEM - LAMINADOR A FRIO CONTÍNUO - RECOZIMENTO EM CAIXA - LAMINADOR DE ENCRUAMENTO - RECOZIMENTO CONTÍNUO - GALVANIZAÇÃO. / MANUFACTURING PROCESS PICKLING LINE - TANDEM COLD MILL- BATCH ANNEALING FURNACE - SKIN-PASS MILL - ANNEALING FURNACE - CONTINUOUS HOT-DIP GALVANIZING LINE.
CERTIFICAÇÕES IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001.

Carlos Alberto Ferreira
Gerência de Assistência Técnica a Clientes
Customer Technical Support Manager

ARCELORMITTAL BRASIL S.A.

Certificado de Qualidade / Mill Sheet / Quality Certificate

Usina / Plant: ArcelorMittal Vega

BR 280 km 11 S/Nº, Morro Grande, São Francisco do Sul, SC, 89240-000,
CNPJ: 17.469.701/0106-44, Tel/Fone: (5547) 3471-0550, Fax: (5547) 3471-0601

Ordem de Venda / Order No:	Nº do pedido do cliente / Buyer ref. No:	Nº pedido do consumidor / Customer Ref. No:	Nº do certificado / Certificate	Data de emissão / Issue Date:
202038468 / 000001	93722	RC AMD	009477675901	29.12.2025

Consumidor / Customer:	Cliente final / End user:	Part Number:
ARCELORMITTAL BRASIL S.A.	ARCELORMITTAL BRASIL S.A.	CONFORME NORMA

Aplicação / Aplication:	Produto / Product:	Norma do Produto / Product Standard:	Revestimento / Coating:	Pós-tratamento/ Post-treatment:	Revestimento Especial / Special coating:
CONSTRUÇÃO CIVIL E PERFILAÇÃO - TELHAS NÃO PINTADA / CIVIL CONSTRUCTION AND PROFILING - UNPAINTED ROOFI	BGLPA 0,43 X 1200 ASTM A792 AZ150 4A8,5T / BGLPA 0,43 X 1200 ASTM	NBR 15578 - AZC	AZ 150	Sem Tratamento Quimico	REVESTIMENTO ACRÍLICO

Espessura / Thickness:(MM)	Largura / Width: (MM)	Borda / Edge:	Tipo de dimensão / type of dimension:	Óleo / Oil:	Tipo de Óleo/ Oil Type	Aspecto Superficial / Surface Aspect:	Cond. Especial / Special Cond.:	Nº Protocolo / No Protocol:	Solda / Weld:
0,43	1.200	Natural	Nominal	Não/No		X	NORMAL		Não / No

Composição Química/ Chemical Composition (%) - L = Análise de Panela / Ladle Analysis - P = Análise de Produto / Product Analysis

Corrida	Cód.	Início(m)	Fim(m)	C	Si	Mn	P	S	Al	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	N	Sn	Ti	B	Ca
9401428	L	0	1847	0,0313	0,0120	0,2220	0,0150	0,0104	0,0410	0,0270	0,0080	0,0240	0,0010	0,0000	0,0002	0,0010	0,0030	0,0010	0,0002	0,0000

Nº Amostra / Sample Nº	Início / Begin (m)	Fim / End (m)	Tração / Tensile Unidade / Unit = MPA Base / Basis =						Anisotropia / Anisotropy				Valor BH / BH Value	LETT Lim. Escoam. após Trat. Térmico	Dobramento / Bending Base :		Dureza / Hardness Test:		Embutimento / Cupping test	Rugosidade / roughness	Densidade de picos / Peaks	Expansão de furo / hole expansion	Grão/ Gr.Sz	Inclusões / Inclusion				Revestimento / Coating			
			Pos - Dir / Position-Direction	LE / YS	LR / TS	Razão El / Yield Ratio (%)	Along / Elong (%)	AlU Alongamento Uniforme	n	r	-n	-r			Pos - Dir / Position-Direction	Julg / Julgment (Ângulo / Ratio)	Posição / Position	Média/ Average	()	()		()	TGF / FGS					Ens. Aderência / Adherence test	Face superior / Top side	Face inferior / Bottom side	Total
N/A	0	1847					0,0																					APROV	82 (G/M2)	77 (G/M2)	159 (G/M2)

Num.Lote / lot ID	NºNFe / Issue Number	Peso líq. / Net weight t	Peso Bruto / Gross Wheight(t)	Corrida / Heat No	Comp.Real / Real Length(m)	Amostra 1 / Sample 1	Amostra 2 / Sample 2	NCM
25147918N		6,830	6848,000	9401428	1.847,00	N/A		72106100

Códigos / Codes

(1) POSIÇÃO / POSITION
(1) I - Início / Beginning;
M - Meio / Middle;
F - Fim / End
DIREÇÃO / DIRECTION
(2) T - Transversal / Transverse;
L - Longitudinal / Longitudinal;
D - Diagonal / Diagonal

(2) INCLUSÕES
TIPO / TYPE
A - Sulfeto / Sulphide
B - Aluminato / Aluminate
C - Silicato / Silicate
D - Óxido / Oxide
T - Total / Total
SÉRIE
F - Fina / Thin
G - Grossa / Heavy

Obs.

COUNTRY OF MELT AND POUR: BRAZIL

CERTIFICAMOS QUE O MATERIAL AQUI DESCRITO, FOI INSPECIONADO E APROVADO DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES, QUE NÃO ESTÁ CONTAMINADO POR RADIOATIVIDADE ACIMA DOS LIMITES NORMAIS E QUE O MATERIAL NÃO SOFREU CONTAMINAÇÃO POR MERCURIO DURANTE O SEU PROCESSO DE FABRICAÇÃO. / WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORY INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATIONS HAS NOT BEEN CONTAMINATED BY ANY RADIOACTIVITY ABOVE NORMAL BACKGROUND LEVELS AND HAS NOT COME INTO CONTACT WITH ANY MERCURY BEARING INSTRUMENTS OR MERCURE CONTAMINANTS DURING ITS PRODUCTIVE PROCESS.
PROCESSO DE FABRICAÇÃO: DECAPAGEM - LAMINADOR A FRIO CONTÍNUO - RECOZIMENTO EM CAIXA - LAMINADOR DE ENCRUAMENTO - RECOZIMENTO CONTÍNUO - GALVANIZAÇÃO. / MANUFACTURING PROCESS: PICKLING LINE - TANDEM COLD MILL- BATCH ANNEALING FURNACE - SKIN-PASS MILL - ANNEALING FURNACE - CONTINUOUS HOT-DIP GALVANIZING LINE.
CERTIFICAÇÕES: IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001.

Carlos Alberto Ferreira
Gerência de Assistência Técnica a Clientes
Customer Technical Support Manager

ARCELORMITTAL BRASIL S.A.

Certificado de Qualidade / Mill Sheet / Quality Certificate

Usina / Plant: ArcelorMittal Vega

BR 280 km 11 S/Nº, Morro Grande, São Francisco do Sul, SC, 89240-000,
CNPJ: 17.469.701/0106-44, Tel/Fone: (5547) 3471-0550, Fax: (5547) 3471-0601

Ordem de Venda / Order No:	Nº do pedido do cliente / Buyer ref. No:	Nº pedido do consumidor / Customer Ref. No:	Nº do certificado / Certificate	Data de emissão / Issue Date:
202038468 / 000001	93722	RC AMD	009477752001	29.12.2025

Consumidor / Customer:	Cliente final / End user:	Part Number:
ARCELORMITTAL BRASIL S.A.	ARCELORMITTAL BRASIL S.A.	CONFORME NORMA

Aplicação / Aplication:	Produto / Product:	Norma do Produto / Product Standard:	Revestimento / Coating:	Pós-tratamento/ Post-treatment:	Revestimento Especial / Special coating:
CONSTRUÇÃO CIVIL E PERFILAÇÃO - TELHAS NÃO PINTADA / CIVIL CONSTRUCTION AND PROFILING - UNPAINTED ROOFI	BGLPA 0,43 X 1200 ASTM A792 AZ150 4A8,5T / BGLPA 0,43 X 1200 ASTM	NBR 15578 - AZC	AZ 150	Sem Tratamento Quimico	REVESTIMENTO ACRÍLICO

Espessura / Thickness:(MM)	Largura / Width: (MM)	Borda / Edge:	Tipo de dimensão / type of dimension:	Óleo / Oil:	Tipo de Óleo/ Oil Type	Aspecto Superficial / Surface Aspect:	Cond. Especial / Special Cond.:	Nº Protocolo / No Protocol:	Solda / Weld:
0,43	1.200	Natural	Nominal	Não/No		X	NORMAL		Não / No

Composição Química/ Chemical Composition (%) - L = Análise de Panela / Ladle Analysis - P = Análise de Produto / Product Analysis

Corrida	Cód.	Início(m)	Fim(m)	C	Si	Mn	P	S	Al	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	N	Sn	Ti	B	Ca
9401425	L	0	1839	0,0351	0,0120	0,2170	0,0140	0,0071	0,0350	0,0280	0,0070	0,0220	0,0010	0,0000	0,0003	0,0010	0,0030	0,0010	0,0001	0,0000

Nº Amostra / Sample Nº	Início / Begin (m)	Fim / End (m)	Tração / Tensile Unidade / Unit = MPA Base / Basis = Pos - Dir / Position-Direction	LE / YS	LR / TS	Razão El / Yield Ratio (%)	Along / Elong (%)	AlU Alongamento Uniforme	Anisotropia / Anisotropy n	r	n̄	r̄	Valor BH / BH Value	LETT Lim.Escoam. após Trat. Térmico	Dobramento / Bending Base : Pos - Dir / Position-Direction	Julg / Julgment (Ângulo / Ratio)	Dureza / Hardness Test: Posição / Position	Média/ Average	Embutimento / Cupping test ()	Rugosidade / roughness ()	Densidade de picos / Peaks	Expansão de furo / hole expansion ()	Grão/ Gr.Sz TGF / FGS	Inclusões / Inclusion				Revestimento / Coating Ens. Aderência / Adherence test	Face superior / Top side (G/M2)	Face inferior / Bottom side (G/M2)	Total (G/M2)
N/A	0	1839					0,0																					APROV	78	78	156

Num.Lote / lot ID	NºNFe / Issue Number	Peso liq. / Net weight t	Peso Bruto / Gross Wheight(t)	Corrida / Heat No	Comp.Real / Real Length(m)	Amostra 1 / Sample 1	Amostra 2 / Sample 2	NCM
25147881F		6,800	6818,000	9401425	1.839,00	N/A		72106100

Códigos / Codes

(1) POSIÇÃO / POSITION
(1) I - Início / Begininning;
M - Meio / Middle;
F - Fim / End
DIREÇÃO / DIRECTION
(2) T - Transversal / Transverse;
L - Longitudinal / Longitudinal;
D - Diagonal / Diagonal

(2) INCLUSÕES
TIPO / TYPE
A - Sulfeto / Sulphide
B - Aluminato / Aluminate
C - Silicato / Silicate
D - Óxido / Oxide
T - Total / Total
SÉRIE
F - Fina / Thin
G - Grossa / Heavy

Obs.

COUNTRY OF MELT AND POUR: BRAZIL

CERTIFICAMOS QUE O MATERIAL AQUI DESCRITO, FOI INSPECIONADO E APROVADO DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES, QUE NÃO ESTÁ CONTAMINADO POR RADIOATIVIDADE ACIMA DOS LIMITES NORMAIS E QUE O MATERIAL NÃO SOFREU CONTAMINAÇÃO POR MERCURIO DURANTE O SEU PROCESSO DE FABRICAÇÃO. / WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORY INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATIONS. HAS NOT BEEN CONTAMINATED BY ANY RADIOACTIVITY ABOVE NORMAL BACKGROUND LEVELS AND HAS NOT COME INTO CONTACT WITH ANY MERCURY BEARING INSTRUMENTS OR MERCURE CONTAMINANTS DURING ITS PRODUCTIVE PROCESS.
PROCESSO DE FABRICAÇÃO: DECAPAGEM - LAMINADOR A FRIO CONTÍNUO - RECOZIMENTO EM CAIXA - LAMINADOR DE ENCRUAMENTO - RECOZIMENTO CONTÍNUO - GALVANIZAÇÃO. / MANUFACTURING PROCESS PICKLING LINE - TANDEM COLD MILL- BATCH ANNEALING FURNACE - SKIN-PASS MILL - ANNEALING FURNACE - CONTINUOUS HOT-DIP GALVANIZING LINE.
CERTIFICAÇÕES IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001.

Carlos Alberto Ferreira
Gerência de Assistência Técnica a Clientes
Customer Technical Support Manager

ARCELORMITTAL BRASIL S.A.

Certificado de Qualidade / Mill Sheet / Quality Certificate

Usina / Plant: ArcelorMittal Vega

BR 280 km 11 S/Nº, Morro Grande, São Francisco do Sul, SC, 89240-000,
CNPJ: 17.469.701/0106-44, Tel/Fone: (5547) 3471-0550, Fax: (5547) 3471-0601

Ordem de Venda / Order No:	Nº do pedido do cliente / Buyer ref. No:	Nº pedido do consumidor / Customer Ref. No:	Nº do certificado / Certificate	Data de emissão / Issue Date:
201728064 / 000001	93721	RC AMD	009023845301	22.09.2025

Consumidor / Customer:	Cliente final / End user:	Part Number:
ARCELORMITTAL BRASIL S.A.	ARCELORMITTAL BRASIL S.A.	CONFORME NORMA

Aplicação / Aplication:	Produto / Product:	Norma do Produto / Product Standard:	Revestimento / Coating:	Pós-tratamento/ Post-treatment:	Revestimento Especial / Special coating:
CONSTRUÇÃO CIVIL E PERFILAÇÃO - TELHAS NÃO PINTADA / CIVIL CONSTRUCTION AND PROFILING - UNPAINTED ROOFI	BGLPA 0,50 X 1200 ASTM A792 AZ150 4A8,5T / BGLPA 0,50 X 1200 ASTM	NBR 15578 - AZC	AZ 150	Sem Tratamento Quimico	REVESTIMENTO ACRÍLICO

Espessura / Thickness:(MM)	Largura / Width: (MM)	Borda / Edge:	Tipo de dimensão / type of dimension:	Óleo / Oil:	Tipo de Óleo/ Oil Type	Aspecto Superficial / Surface Aspect:	Cond. Especial / Special Cond.:	Nº Protocolo / No Protocol:	Solda / Weld:
0,50	1.200	Natural	Nominal	Não/No		X	NORMAL		Não / No

Composição Química/ Chemical Composition (%) - L = Análise de Panela / Ladle Analysis - P = Análise de Produto / Product Analysis

Corrida	Cód.	Início(m)	Fim(m)	C	Si	Mn	P	S	Al	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	N	Sn	Ti	B	Ca
9400937	L	0	1511	0,0325	0,0170	0,1970	0,0130	0,0110	0,0222	0,0280	0,0090	0,0190	0,0010	0,0010	0,0000	0,0000	0,0020	0,0010	0,0000	0,0000

Nº Amostra / Sample Nº	Início / Begin (m)	Fim / End (m)	Tração / Tensile Unidade / Unit = MPA Base / Basis = Pos - Dir / Position-Direction	LE / YS	LR / TS	Razão El / Yield Rátio (%)	Along / Elong (%)	AlU Alongamento Uniforme	Anisotropia / Anisotropy n	r	- n	- r	Valor BH / BH Value	LETT Lim. Escoam. após Trat. Térmico	Dobramento / Bending Base : Pos - Dir / Position-Direction	Julg / Julgment (Ângulo / Ratio)	Dureza / Hardness Test: Posição / Position	Média/ Average	Embutimento / Cupping test ()	Rugosidade / roughness ()	Densidade de picos / Peaks	Expansão de furo / hole expansion ()	Grão/ Gr.Sz TGF / FGS	Inclusões / Inclusion				Revestimento / Coating Ens. Aderência / Adherence test	Face superior / Top side (G/M2)	Face inferior / Bottom side (G/M2)	Total (G/M2)
N/A	0	1511					0,0																					APROV	77	77	154

Num.Lote / lot ID	NºNFe / Issue Number	Peso líq. / Net weight t	Peso Bruto / Gross Wheight(t)	Corrida / Heat No	Comp.Real / Real Length(m)	Amostra 1 / Sample 1	Amostra 2 / Sample 2	NCM
25060342K		6,710	6728,000	9400937	1.511,00	N/A		72106100

Códigos / Codes

(1) POSIÇÃO / POSITION
(1) I - Início / Begininning;
M - Meio / Middle;
F - Fim / End
DIREÇÃO / DIRECTION
(2) T - Transversal / Transverse;
L - Longitudinal / Longitudinal;
D - Diagonal / Diagonal

(2) INCLUSÕES
TIPO / TYPE
A - Sulfeto / Sulphide
B - Aluminato / Aluminate
C - Silicato / Silicate
D - Óxido / Oxide
T - Total / Total
SÉRIE
F - Fina / Thin
G - Grossa / Heavy

Obs.

COUNTRY OF MELT AND POUR: BRAZIL

CERTIFICAMOS QUE O MATERIAL AQUI DESCRITO, FOI INSPECIONADO E APROVADO DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES. QUE NÃO ESTÁ CONTAMINADO POR RADIOATIVIDADE ACIMA DOS LIMITES NORMAIS E QUE O MATERIAL NÃO SOFREU CONTAMINAÇÃO POR MERCURIO DURANTE O SEU PROCESSO DE FABRICAÇÃO. / WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORY INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATIONS. HAS NOT BEEN CONTAMINATED BY ANY RADIOACTIVITY ABOVE NORMAL BACKGROUND LEVELS AND HAS NOT COME INTO CONTACT WITH ANY MERCURY BEARING INSTRUMENTS OR MERCURE CONTAMINANTS DURING ITS PRODUCTIVE PROCESS.
PROCESSO DE FABRICAÇÃO: DECAPAGEM - LAMINADOR A FRIO CONTÍNUO - RECOZIMENTO EM CAIXA - LAMINADOR DE ENCRUAMENTO - RECOZIMENTO CONTÍNUO - GALVANIZAÇÃO. / MANUFACTURING PROCESS PICKLING LINE - TANDEM COLD MILL- BATCH ANNEALING FURNACE - SKIN-PASS MILL - ANNEALING FURNACE - CONTINUOUS HOT-DIP GALVANIZING LINE.
CERTIFICAÇÕES IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001.

Carlos Alberto Ferreira
Gerência de Assistência Técnica a Clientes
Customer Technical Support Manager

ARCELORMITTAL BRASIL S.A.

Certificado de Qualidade / Mill Sheet / Quality Certificate

Usina / Plant: ArcelorMittal Vega

BR 280 km 11 S/Nº, Morro Grande, São Francisco do Sul, SC, 89240-000, CNPJ: 17.469.701/0106-44, Tel/Fone: (5547) 3471-0550, Fax: (5547) 3471-0601

Ordem de Venda / Order No:	Nº do pedido do cliente / Buyer ref. No:	Nº pedido do consumidor / Customer Ref. No:	Nº do certificado / Certificate	Data de emissão / Issue Date:
201728064 / 000001	93721	RC AMD	009023665601	22.09.2025

Consumidor / Customer:	Cliente final / End user:	Part Number:
ARCELORMITTAL BRASIL S.A.	ARCELORMITTAL BRASIL S.A.	CONFORME NORMA

Aplicação / Aplication:	Produto / Product:	Norma do Produto / Product Standard:	Revestimento / Coating:	Pós-tratamento/ Post-treatment:	Revestimento Especial / Special coating:
CONSTRUÇÃO CIVIL E PERFILAÇÃO - TELHAS NÃO PINTADA / CIVIL CONSTRUCTION AND PROFILING - UNPAINTED ROOFI	BGLPA 0,50 X 1200 ASTM A792 AZ150 4A8,5T / BGLPA 0,50 X 1200 ASTM	NBR 15578 - AZC	AZ 150	Sem Tratamento Quimico	REVESTIMENTO ACRÍLICO

Espessura / Thickness:(MM)	Largura / Width: (MM)	Borda / Edge:	Tipo de dimensão / type of dimension:	Óleo / Oil:	Tipo de Óleo/ Oil Type	Aspecto Superficial / Surface Aspect:	Cond. Especial / Special Cond.:	Nº Protocolo / No Protocol:	Solda / Weld:
0,50	1.200	Natural	Nominal	Não/No		X	NORMAL		Não / No

Composição Química/ Chemical Composition (%) - L = Análise de Panela / Ladle Analysis - P = Análise de Produto / Product Analysis

Corrida	Cód.	Início(m)	Fim(m)	C	Si	Mn	P	S	Al	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	N	Sn	Ti	B	Ca
9401003	L	0	1512	0,0325	0,0120	0,1990	0,0130	0,0142	0,0442	0,0330	0,0080	0,0300	0,0030	0,0010	0,0008	0,0000	0,0040	0,0010	0,0001	0,0000

Nº Amostra / Sample Nº	Início / Begin (m)	Fim / End (m)	Tração / Tensile Unidade / Unit = MPA Base / Basis =						Anisotropia / Anisotropy				Valor BH / BH Value	LETT Lim. Escoam. após Trat. Térmico	Dobramento / Bending Base :		Dureza / Hardness Test:		Embutimento / Cupping test	Rugosidade / roughness	Densidade de picos / Peaks	Expansão de furo / hole expansion	Grão/ Gr.Sz	Inclusões / Inclusion				Revestimento / Coating			
			Pos - Dir / Position-Direction	LE / YS	LR / TS	Razão El / Yield Ratio (%)	Along / Elong (%)	AIU Alongamento Uniforme	n	r	n̄	r̄			Pos - Dir / Position-Direction	Julg / Julgment (Angulo / Ratio)	Posição / Position	Média/ Average	()	()		()	TGF / FGS					Ens. Aderância / Adherence test	Face superior / Top side	Face inferior / Bottom side	Total
																													(G/M2)	(G/M2)	(G/M2)
N/A	0	1512					0,0																					APROV	76	78	154

Num.Lote / lot ID	NºNFe / Issue Number	Peso líq. / Net weight t	Peso Bruto / Gross Wheight(t)	Corrida / Heat No	Comp.Real / Real Length(m)	Amostra 1 / Sample 1	Amostra 2 / Sample 2	NCM
25060366H		6,720	6738,000	9401003	1.512,00	N/A		72106100

Códigos / Codes

(1) POSIÇÃO / POSITION	(2) INCLUSÕES
(1) I - Inicio / Begininning;	TIPO / TYPE
M - Meio / Middle;	A - Sulfeto / Sulphide
F - Fim / End	B - Aluminato / Aluminate
DIREÇÃO / DIRECTION	C - Silicato / Silicate
(2) T - Transversal / Transverse;	D - Óxido / Oxide
L - Longitudinal / Longitudinal;	T - Total / Total
D - Diagonal / Diagonal	SÉRIE
	F - Fina / Thin
	G - Grossa / Heavy

Obs.

COUNTRY OF MELT AND POUR: BRAZIL

CERTIFICAMOS QUE O MATERIAL AQUI DESCRITO, FOI INSPECIONADO E APROVADO DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES QUE NÃO ESTÁ CONTAMINADO POR RADIOATIVIDADE ACIMA DOS LIMITES NORMAIS E QUE O MATERIAL NÃO SOFREU CONTAMINAÇÃO POR MERCURIO DURANTE O SEU PROCESSO DE FABRICAÇÃO. / WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORY INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATIONS, HAS NOT BEEN CONTAMINATED BY ANY RADIOACTIVITY ABOVE NORMAL BACKGROUND LEVELS AND HAS NOT COME INTO CONTACT WITH ANY MERCURY BEARING INSTRUMENTS OR MERCURE CONTAMINANTS DURING ITS PRODUCTIVE PROCESS.
PROCESSO DE FABRICAÇÃO: DECAPAGEM - LAMINADOR A FRIO CONTÍNUO - RECOZIMENTO EM CAIXA - LAMINADOR DE ENCRUAMENTO - RECOZIMENTO CONTÍNUO - GALVANIZAÇÃO. / MANUFACTURING PROCESS: PICKLING LINE - TANDEM COLD MILL- BATCH ANNEALING FURNACE - SKIN-PASS MILL - ANNEALING FURNACE - CONTINUOUS HOT-DIP GALVANIZING LINE.
CERTIFICAÇÕES: IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001.

Carlos Alberto Ferreira
Gerência de Assistência Técnica a Clientes
Customer Technical Support Manager

EMILUZ MATERIAIS PARA CONSTRUÇÃO LTDA – ME
CNPJ: 73.785.636/0001-60 I.E: 9023199723
Avenida João XXIII, 338, Centro, MERCEDES/PR. CEP: 85.998-000.

PROPOSTA COMERCIAL

Apresentamos nossa proposta para prestação dos serviços objeto da presente licitação PregãoEletrônico **nº 131/2025,Processo Licitatório nº240/2025.**
- na Forma Eletrônica acatando todas as estipulações consignadas no respectivo Edital e seus anexos.

IDENTIFICAÇÃO DO CONCORRENTE:

NOME DA EMPRESA: EMILUZ MATERIAIS PARA CONSTRUÇÃO LTDA – ME
CNPJ: 73.785.636/0001-60 INSCRIÇÃO ESTADUAL: 9023199723
REPRESENTANTE e CARGO: EMILIO HACHMANN – SOCIO ADMINISTRADOR
CARTEIRA DE IDENTIDADE: 2.103-487-8 CPF: 369.232.659-91
ENDEREÇO: AVENIDA JOÃO XVIII, 338, CENTRO, MERCEDES/PRTELEFONE: (45)3256-1318
AGÊNCIA: 0715 - Nº DA CONTA BANCÁRIA:5136-5

DADOS DO RESPONSÁVEL PELA ASSINATURA DO CONTRATO:

NOME: EMILIO HACHMANN
PROFISSÃO: EMPRESÁRIO
CPF: 369.232.659-91
RG: 2.103.487-8
ESTADO CIVIL: CASADO

PREÇOS:

Item	Descrição	Catmat	Marca	Und.	Qtd.	R$ Unit.	R$ total
1	**Telha de aluzinco, tipo trapézio, 0,25x0,50mm**	**611377**	**Arcelor**	**und**	**1230**	**R$ 40,00**	**R$ 49.200,00**
	TOTAL				**49.200,00**		

Valor total: R$ 49.200,00 (**Quarenta e Nove Mil e Duzentos Reias**).

1. A validade da proposta é de 60 dias.
2. O licitante atesta o atendimento das exigências técnicas conforme anexo I do Edital.
3. O licitante declara que, para fins do disposto no § 1° do art. 63 da Lei Federal n° 14.133/21, a proposta compreende a integralidade dos custos para atendimentos dos direitos trabalhistas assegurados na Constituição Federal, nas leis trabalhistas, nas normas infralegais, nas convenções coletivas de trabalho e nos temos de ajustamento de conduta vigentes na data de entrega desta proposta.

Mercedes, 16 de JANEIRO de 2026.

_____
Emilio Hachmann
RG: 2.103.487-8 CPF: 369.232.659-91
Representante Legal da Empresa
EMILUZ MATERIAIS PARA CONSTRUÇÃO LTDA